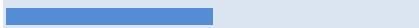


## EDF GEH



<b>Année</b>	2013			
<b>Lieu</b>	TARN - 81 - France			
<b>Secteur</b>	Energie			
<b>Domaine</b>	Insonorisation			
<b>Type</b>	Cabine Acoustique			
<b>Montant</b>	1k€	10k€	100k€	1M€



Le GEH du TARN souhaitant **améliorer les conditions de travail des opérateurs** a lancé un appel d'offres visant à définir une solution de traitement acoustique pour **réduire le bruit sur une plateforme de surveillance** dans une centrale hydroélectrique.

dB Vib Ingénierie a proposé de réaliser une cabine acoustique **EKOPHONE**. Cette solution était particulièrement pertinente pour EDF car elle permet de réaliser une **structure porteuse sur mesure adaptée** à cet environnement spécifique.

Le **critère de poids** était aussi fondamental et le bureau d'études de dB Vib Ingénierie a **validé par le calcul**, la tenue de la plateforme support existante.

Avec un **affaiblissement acoustique de plus de 20 décibels**, l'esthétisme et la performance était au