

AREVA MINES COMINAK

Année	2015			
Lieu	ARLIT - Niger			
Secteur	Industrie Minière			
Domaine	Insonorisation			
Type	Cabine Acoustique			
Montant	1k€	10k€	100k€	1M€



L'extraction chimique des minerais est associée à **des équipements complexes et sensibles** dans tout le processus. AREVA MINES souhaitait s'équiper d'un **banc d'essai** sûr et parfaitement instrumenté pour pouvoir **valider le comportement vibratoire de ses machines** en post-maintenance avant de les réinstaller en production. L'objectif pour AREVA était de garantir la qualité de l'opération de maintenance réalisée et la pérennité de la machine. dB Vib a su répondre à l'ensemble de la problématique en proposant **l'installation d'une cabine insonorisée autour du banc et en concevant l'automatisme nécessaire à la réalisation d'un cycle d'essai**. Ainsi, un protocole de test a été défini afin que des **seuils vibratoires déclenchent automatiquement des alertes et l'édition d'un rapport de conformité** ou non des équipements. Pour AREVA, c'est la garantie que 100 % des machines réinstallées ont un comportement vibratoire conforme.